

**EGZAMINY W SEMESTRZE LETNIM**  
w roku akademickim 2020/2021  
**KIERUNEK ADMINISTRACJA**  
**SPECJALNOŚĆ: RACHUNKOWOŚĆ I FINANSE PUBLICZNE**  
**Rok III semestr VI**

<b>Przedmiot</b>	<b>Wykładowca</b>	<b>Egzamin podstawowy</b>	<b>Egzamin poprawkowy termin I</b>	<b>Egzamin poprawkowy termin II</b>
<b>RACHUNKOWOŚĆ PODATKOWA- EGZAMIN</b>	<b>Prof. dr hab. Anna Łapińska</b>			
<b>FINANSE LOKALNE I REGIONALNE - EGZAMIN</b>	<b>Prof. dr Łucja Lisiecka</b>			
<b>ANALIZA EKONOMICZNO - FINANSOWA * - ZALICZENIE</b>	<b>Prof. dr Łucja Lisiecka</b>			