

**EGZAMINY W SEMESTRZE LETNIM**  
w roku akademickim 2020/2021  
**KIERUNEK ADMINISTRACJA**  
**SPECJALNOŚĆ: ADMINISTRACJA PUBLICZNA**  
**Rok III semestr VI**

<b>Przedmiot</b>	<b>Wykładowca</b>	<b>Egzamin podstawowy</b>	<b>Egzamin poprawkowy termin I</b>	<b>Egzamin poprawkowy termin II</b>
<b>PUBLICZNE PRAWO KONKURENCJI - EGZAMIN</b>	<b>Dr Łukasz Radwanowicz</b>	16.05.2021 r. godz. 12.00 ( zdalnie – ustnie)		
<b>KONTROLA ADMINISTRACJI - EGZAMIN</b>	<b>Dr Małgorzata Wach - Pawliczak</b>	08.05.2021 r. godz. 11.00		
<b>PARTNERSTWO PUBLICZNO-PRYWATNE * - EGZAMIN</b>	<b>Dr Łukasz Radwanowicz</b>	16.05.2021 r. godz. 13.00 ( zdalnie – ustnie)		