

EGZAMINY W SEMESTRZE LETNIM
w roku akademickim 2023/2024
KIERUNEK ADMINISTRACJA
SPECJALNOŚĆ: ADMINISTRACJA PUBLICZNA
Rok III semestr VI

Przedmiot	Wykładowca	Egzamin podstawowy	Egzamin poprawkowy termin I	Egzamin poprawkowy termin II
PUBLICZNE PRAWO KONKURENCJI - EGZAMIN	Dr Łukasz Radwanowicz	27.04.2024 r. g.		
KONTROLA ADMINISTRACJI - EGZAMIN	Dr Małgorzata Wach - Pawliczak	11.05.2024 r. g. 10.00 (zdalnie)	18.05.2024 r. g. 10.00 (zdalnie)	25.05.2024 r. g. 10.00 (stacjonarnie)
PARTNERSTWO PUBLICZNO-PRYWATNE * - EGZAMIN	Dr Łukasz Radwanowicz	27.04.2024 r. g.		